

INSTRUCTIONS D'ORIGINE

Lire attentivement et respecter les consignes de sécurité avant d'utiliser l'appareil. Conserver cette notice et en aviser les utilisateurs potentiels car elle contient des informations importantes.



MINI PONCEUSE MULTI FONCTIONS

+ 234 ACCESSOIRES

Ref. MD-CG-A



CORA NON ALIMENTAIRE
77435 MARNE LA VALLEE CEDEX 2 FRANCE

FABRIQUE EN CHINE

I. SIGNIFICATION DES SYMBOLES

	MISE EN GARDE : Pour réduire le risque de blessures, l'utilisateur doit lire le manuel d'instructions. Lire attentivement et respecter les consignes de sécurité avant d'utiliser l'appareil. Conserver cette notice et en aviser les utilisateurs potentiels car elle contient des informations importantes.
	Instructions de sécurité : Lire et respecter les instructions pour la sécurité de l'utilisateur.
	Protection de classe II : Appareil muni d'une isolation renforcée sans partie métallique accessible. Ne nécessite pas de fiche reliée à la terre.
	Collecte sélective des déchets électriques et électroniques : Cet appareil comporte le symbole DEEE (Déchet d'Équipement Électrique et Électronique) signifiant qu'en fin de vie, il ne doit pas être jeté aux déchets ménagers, mais déposé au centre de tri de la localité. La valorisation des déchets permet de contribuer à préserver l'environnement.

HABILLEMENT ET EQUIPEMENT : Avant de travailler avec l'outil, il convient de revêtir des vêtements et un équipement adéquat.

	Porter des gants de protection et une paire de chaussures de sécurité. Ne travailler qu'avec des vêtements près du corps.
	Porter un masque de protection.
	Porter des lunettes de protection.
	Porter une paire de protections auditives.

Notice disponible sur le site internet : <http://www.cora.fr> ► S'informer ► Notices produits

II. SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Désignation	Mini ponceuse / perceuse + 234pcs
Référence	MD-CG-A
Modèle	MD-CG-A
Tension et fréquence	230V ~ 50Hz
Puissance	130W
Classe de protection	Classe II
Vitesse assignée à vide	8000-30000/min
Mandrin /douille de serrage	Ø 1,6mm / Ø 2,4mm / Ø 3,2mm
Diamètre MAX - foret	Ø 3,2mm
Diamètre MAX - disque abrasif	Ø 55mm
Diamètre MAX - meules	Ø 35 mm
Diamètre MAX - cônes filetés taraudés	Ø 55 mm
Diamètre MAX - accessoires de ponçage	Ø 80 mm
Niveau de pression acoustique	$L_{PA} = 75 \text{ dB(A)} ; K = 3 \text{ dB(A)}$
Niveau de puissance acoustique	$L_{WA} = 86 \text{ dB(A)} ; K = 3 \text{ dB(A)}$
Indice de vibration meulage en surface	$a_{h,B} = 1,9 \text{ m/s}^2 ; K = 1,5 \text{ m/s}^2$
Poids	0.6 kg
Année de fabrication	2017

Vibrations

Information :

- La valeur totale de vibrations déclarée a été mesurée conformément à une méthode d'essai normalisée et peut être utilisée pour comparer un outil à un autre.
- La valeur totale de vibrations déclarée peut également être utilisée pour une évaluation préliminaire de l'exposition.

Avertissement :

- L'émission de vibration au cours de l'utilisation réelle de l'outil électrique peut différer de la valeur totale déclarée, selon les méthodes d'utilisation de l'outil.
- Il est nécessaire d'identifier les mesures de sécurité visant à protéger l'opérateur, qui sont basées sur une estimation de l'exposition dans les conditions d'utilisation réelles (compte tenu de toutes les parties constituantes du cycle de fonctionnement, telles que les temps d'arrêt de l'outil et de fonctionnement au repos, en plus du temps de déclenchement)



III. CONSIGNES DE SECURITE

⚠ 8.12 .1.1 Avertissements de sécurité généraux pour l'outil

⚠ AVERTISSEMENT : Lire tous les avertissements de sécurité et toutes les instructions.

Ne pas suivre les avertissements et instructions peut donner lieu à un choc électrique, un incendie et/ou une blessure sérieuse.

Conserver tous les avertissements et toutes les instructions pour pouvoir s'y reporter ultérieurement.

Le terme «outil» dans les avertissements fait référence à votre outil électrique alimenté par le secteur (avec cordon d'alimentation) ou votre outil fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation).

1) Sécurité de la zone de travail

a) **Conserv**er la zone de travail propre et bien éclairée.

Les zones en désordre ou sombres sont propices aux accidents.

b) **Ne pas faire fonctionner les outils électriques en atmosphère explosive, par exemple en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières.**

Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les fumées.

c) **Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil.** *Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle de l'outil.*

2) Sécurité électrique

a) **Il faut que les fiches de l'outil électrique soient adaptées au socle. Ne jamais modifier la fiche de quelque façon que ce soit. Ne pas utiliser d'adaptateurs avec des outils à branchement de terre.** *Des fiches non modifiées et des socles adaptés réduiront le risque de choc électrique.*

b) **Eviter tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs.**

Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est relié à la terre.

c) **Ne pas exposer les outils à la pluie ou à des conditions humides.**

La pénétration d'eau à l'intérieur d'un outil augmentera le risque de choc électrique.

d) **Ne pas maltraiter le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil. Maintenir le cordon à l'écart de la chaleur, du lubrifiant, des arêtes ou des parties en mouvement.**

Des cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.

e) **Lorsqu'on utilise un outil à l'extérieur, utiliser un prolongateur adapté à l'utilisation extérieure.** *L'utilisation d'un cordon adapté à l'utilisation extérieure réduit le risque de choc électrique.*

f) **Si l'usage d'un outil dans un emplacement humide est inévitable, utiliser une alimentation protégée par un dispositif à courant différentiel résiduel (RCD).** *L'usage d'un RCD (=disjoncteur-détecteur de fuite à la terre) réduit le risque de choc électrique.*

3) Sécurité des personnes

a) **Rester vigilant, regarder ce que vous êtes en train de faire et faire preuve de bon sens dans votre utilisation de l'outil. Ne pas utiliser un outil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments.**

Un moment d'inattention en cours d'utilisation d'un outil peut entraîner des blessures graves des personnes.

b) **Utiliser un équipement de sécurité. Toujours porter une protection pour les yeux.** *Les équipements de sécurité tels que les masques contre les poussières, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections acoustiques utilisés pour les conditions appropriées réduiront les blessures de personnes.*

c) **Eviter tout démarrage intempestif. S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher l'outil au secteur et/ou au bloc de batteries, de le ramasser ou de le porter.** *Porter les outils en ayant le doigt sur l'interrupteur ou brancher des outils dont l'interrupteur est en position marche est source d'accidents.*

d) **Retirer toute clé de réglage avant de mettre l'outil en marche.** *Une clé laissée fixée sur une partie tournante de l'outil peut donner lieu à des blessures de personnes.*

e) **Ne pas se précipiter. Garder une position et un équilibre adaptés à tout moment.** *Cela permet un meilleur contrôle de l'outil dans des situations inattendues.*

f) **S'habiller de manière adaptée. Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux. Garder les cheveux, les vêtements et les gants à distance des parties en mouvement.** *Des vêtements amples, des bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans des parties en mouvement.*

g) **Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement d'équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont connectés et correctement utilisés.**

Utiliser des collecteurs de poussière peut réduire les risques dus aux poussières.

4) Utilisation et entretien de l'outil

a) **Ne pas forcer l'outil. Utiliser l'outil adapté à votre application.** *L'outil adapté réalisera mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il a été construit.*

b) **Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à arrêt et vice versa.** *Tout outil qui ne peut pas être commandé par l'interrupteur est dangereux et il faut le réparer.*

c) **Débrancher la fiche de la source d'alimentation en courant et/ou le bloc de batteries de l'outil avant tout réglage, changement d'accessoires ou avant de ranger l'outil.** *De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil.*

d) **Conserver les outils à l'arrêt hors de la portée des enfants et ne pas permettre à des personnes ne connaissant pas l'outil ou les présentes instructions de le faire fonctionner.**

Les outils sont dangereux entre les mains d'utilisateurs novices.

e) **Observer la maintenance de l'outil. Vérifier qu'il n'y a pas de mauvais alignement ou de blocage des parties mobiles, des pièces cassées ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil. En cas de dommages, faire réparer l'outil avant de l'utiliser.**

De nombreux accidents sont dus à des outils mal entretenus.

f) **Garder affûtés et propres les outils permettant de couper.**

Des outils destinés à couper correctement entretenus avec des pièces coupantes tranchantes sont moins susceptibles de bloquer et sont plus faciles à contrôler.

g) **Utiliser l'outil, les accessoires et les lames etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à réaliser.**

L'utilisation de l'outil pour des opérations différentes de celles prévues pourrait donner lieu à des situations dangereuses.

5) Maintenance et entretien

a) **Faire entretenir l'outil par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques. Cela assurera que la sécurité de l'outil est maintenue.**

b) **Fixation de type Y** : Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son service après-vente ou des personnes de qualification similaire afin d'éviter un danger.

⚠ 8.12 .2 Avertissements de sécurité Mini ponceuse/meuleuse

⚠ **AVERTISSEMENT** Lire tous les avertissements de sécurité signalés par le symbole ⚠ et toutes les instructions.

⚠ **Porter toujours des lunettes de sécurité, des protections auditives, un masque anti-poussières et des gants de protection.**

Attention des poussières nocives et toxiques peuvent être produites lors de l'utilisation de la mini ponceuse multifonctions sur certains matériaux. Ces poussières peuvent nuire gravement à la santé de l'utilisateur ou des personnes aux alentours. Portez toujours un masque de protection quand vous travaillez, et éloignez les spectateurs de l'aire de travail et connectez toujours l'outil à un aspirateur via le raccordement pour l'aspiration.

Tenir l'outil par les surfaces de préhension isolées, lors de la réalisation d'une opération au cours de laquelle l'organe de coupe peut entrer en contact avec un câblage non apparent ou son propre cordon d'alimentation. Le contact avec un fil "sous tension" peut également mettre "sous tension" les parties métalliques exposées de l'outil électrique et provoquer un choc électrique sur l'opérateur.

⚠ 8.12 .2 Avertissements de sécurité – Opérations de meulage et de tronçonnage par meule abrasive

NF EN 60745-1 :2009

⚠ AVERTISSEMENT Lire tous les avertissements de sécurité signalés par le symbole **⚠** et toutes les instructions.

Attention des poussières nocives et toxiques peuvent être produites lors de l'utilisation de cet appareil sur certains matériaux. Ces poussières peuvent nuire gravement à la santé de l'utilisateur ou des personnes aux alentours.

Porter toujours un masque de protection durant le travail, et éloigner les spectateurs de l'aire de travail.

⚠ 8.12 Avertissements de sécurité communs pour les opérations de meulage, de ponçage, de brossage métallique, de lustrage, de façonnage ou de tronçonnage à l'abrasif

NF EN 60745-2-23:2013

a) Cet outil est prévu pour fonctionner comme meuleuse, ponceuse, brosse métallique, lustreuse, outil de façonnage ou de tronçonnage. Lire tous les avertissements de sécurité, toutes les instructions, toutes les illustrations et toutes les spécifications fournies avec cet outil.

Ne pas suivre les instructions énumérées ci-dessous peut donner lieu à un choc électrique, un incendie et/ou une blessure sérieuse.

b) Il n'est pas recommandé de réaliser d'autres opérations avec cet outil.

Les opérations pour lesquelles l'outil n'a pas été conçu peuvent présenter un danger et entraîner des blessures.

c) Ne pas utiliser des accessoires non spécifiquement conçus et recommandés par le fabricant de l'outil. Du fait que l'accessoire peut être fixé à l'outil, le fabricant n'en garantit pas le fonctionnement en toute sécurité.

d) La vitesse assignée de l'accessoire doit être au moins égale à la vitesse maximale indiquée sur l'outil. Les accessoires tournant plus rapidement que leur vitesse assignée peuvent se briser et voler en éclats.

e) Le diamètre extérieur et l'épaisseur de l'accessoire de meulage doivent correspondre à la capacité assignée de l'outil. Des accessoires de meulage non correctement dimensionnés ne peuvent pas être convenablement contrôlés.

f) Les dimensions de la tige des meules, des tambours de ponçage ou de n'importe quel autre accessoire doivent être telles qu'elles se montent correctement sur l'arbre ou sur la pince à serrage concentrique de l'outil.

Les accessoires ne s'ajustant pas correctement sur le dispositif de montage de l'outil présenteront un balourd, vibreront énormément et pourront entraîner une perte de contrôle.

g) Les meules montées sur tiges, les tambours de ponçage, les outils de coupe ou autres accessoires montés sur tiges, doivent être complètement insérés dans la pince à serrage concentrique ou dans le mandrin. Si la tige est insuffisamment tenue et/ou si le porte-à-faux de la meule est trop important, la meule montée sur mandrin peut se desserrer et être éjectée à vitesse élevée.

h) **Ne pas utiliser d'accessoire endommagé. Inspecter l'accessoire avant chaque utilisation, comme les meules pour déceler des ébréchures et des fissures, les tambours de ponçage pour mettre en évidence des fissures, une déchirure ou une usure excessive, les brosses métalliques pour repérer des fils mal fixés ou prêts à se détacher. Si l'outil ou l'accessoire est tombé, l'inspecter pour déceler des dommages ou monter un accessoire non endommagé. Après inspection et montage d'un accessoire, se tenir éloigné (l'opérateur et les tiers) du plan de l'accessoire rotatif et faire tourner l'outil à vide, pendant une minute à vitesse maximale.**

Les accessoires endommagés se briseront habituellement pendant cet essai.

i) **Porter des équipements de protection individuelle. Selon l'application, utiliser un écran facial, des lunettes de protection ou des lunettes de sécurité. Au besoin, porter un masque anti-poussières, des protecteurs d'oreille, des gants et un tablier d'atelier capable d'arrêter de petits fragments d'abrasif ou de pièce à travailler. La protection oculaire doit être capable d'arrêter les projections de débris produits par les diverses opérations. Le masque anti-poussières ou le respirateur doit être capable de filtrer les particules produites par l'opération en cours. Une exposition prolongée à un bruit de forte intensité peut entraîner une perte d'audition.**

j) **Maintenir les autres personnes à une distance de sécurité de la zone de travail. Toute personne entrant dans la zone de travail doit porter des équipements de protection individuelle. Des fragments de pièce usinée ou d'accessoire brisé peuvent être projetés et entraîner des dommages au-delà de la zone immédiate de travail.**

k) **Tenir l'outil uniquement par ses surfaces de préhension isolées lorsque des opérations sont réalisées pendant lesquelles l'accessoire de coupe peut entrer en contact avec un câblage caché ou avec son propre cordon d'alimentation. Si l'accessoire de coupe entre en contact avec un fil sous tension, des parties métalliques de l'outil non isolées peuvent se retrouver aussi sous tension et pourraient soumettre l'opérateur à un choc électrique.**

l) **Toujours tenir l'outil fermement en main(s) pendant le démarrage. Alors qu'il accélère jusqu'à la vitesse maximale, le couple de réaction du moteur peut provoquer un mouvement de rotation de l'outil.**

m) **Utiliser des brides pour maintenir la pièce à travailler chaque fois que cela est possible. Ne jamais tenir une petite pièce à travailler dans une main et l'outil dans l'autre, alors qu'il est en fonctionnement. Le bridage d'une petite pièce à travailler permet à l'opérateur d'utiliser ses mains pour contrôler l'outil. Un matériau rond comme des tiges de goupille, des tubes ou des tuyaux ont tendance à rouler lors de leur coupe et peuvent entraîner le grippage de l'outil de travail ou le dérapage vers soi.**

n) **Placer le cordon d'alimentation à l'écart de l'accessoire en rotation. En cas de perte de contrôle, le cordon peut être coupé ou il peut être accroché et la main ou le bras de l'opérateur peut être amené au contact de l'accessoire en rotation.**

o) **Ne jamais reposer l'outil avant le retour à l'arrêt complet de l'accessoire. L'accessoire en rotation peut accrocher la surface et faire perdre le contrôle de l'outil.**

p) **Après avoir changé d'outil de travail ou réalisé toute adaptation, s'assurer que l'écrou de la pince à serrage concentrique, que le mandrin ou que tout autre dispositif d'adaptation sont serrés de façon sûre.** *Des dispositifs d'adaptation mal serrés peuvent inopinément se desserrer, entraînant une perte de contrôle; les éléments en rotation desserrés seront violemment éjectés.*

q) **Ne pas faire tourner l'outil en le transportant à ses côtés.** *Un contact accidentel avec l'accessoire en rotation pourrait accrocher les vêtements de l'opérateur, tirant l'accessoire et l'amenant à être en contact avec son corps.*

r) **Nettoyer régulièrement les événements de l'outil.** *Le ventilateur du moteur attirera la poussière à l'intérieur du boîtier et l'accumulation excessive de poudre métallique peut exposer l'outil à des risques électriques.*

s) **Ne pas faire fonctionner l'outil à proximité de matériaux inflammables.** *Des étincelles pourraient enflammer ces matériaux.*

t) **Ne pas utiliser d'accessoires nécessitant des liquides de refroidissement.** *L'utilisation d'eau ou d'autres liquides de refroidissement peut entraîner une électrocution ou un choc électrique.*

⚠ 8.12 Recul et avertissements correspondants

Le recul est une réaction soudaine au pincement ou à l'accrochage d'une meule rotative, d'une bande de ponçage, d'une brosse ou de tout autre accessoire. Le pincement ou l'accrochage provoque un blocage rapide de l'accessoire en rotation qui, à son tour, contraint l'outil hors de contrôle dans le sens opposé de rotation de l'accessoire.

Par exemple, si une meule abrasive est accrochée ou pincée par la pièce à usiner, le bord de la meule qui entre dans le point de pincement peut creuser la surface du matériau, provoquant des sauts ou l'expulsion de la meule. La meule peut sauter en direction de l'opérateur ou s'en éloigner, selon le sens du mouvement de la meule au point de pincement. Les meules abrasives peuvent également se rompre dans ces conditions.

Le recul résulte d'un mauvais usage de l'outil et/ou de procédures ou de conditions de fonctionnement incorrectes et peut être évité en prenant les précautions appropriées spécifiées ci-dessous.

a) **L'opérateur doit maintenir fermement l'outil et placer son corps et ses bras de manière à résister aux forces de recul.** *L'opérateur peut maîtriser les forces de recul, s'il prend des précautions adéquates.*

b) **Apporter un soin particulier lors de travaux dans les coins, sur les arêtes vives, etc. Éviter les rebondissements et les accrochages de l'accessoire.** *Les coins, les arêtes vives ou les rebondissements ont tendance à accrocher l'accessoire en rotation et à provoquer une perte de contrôle ou un recul.*

c) **Ne pas monter de lames de scie dentées.** *De telles lames provoquent des reculs fréquents et des pertes de contrôle.*

d) **Guider toujours l'outil de travail dans la même direction dans le matériau dans laquelle l'arête de coupe ressort du matériau (correspond à la même direction dans laquelle les copeaux sont éjectés).** *En guidant l'outil dans la mauvaise direction, l'arête de coupe de l'outil de travail s'échappera de la pièce à travailler et l'outil sera entraîné dans la direction de cette avance.*

e) **Lors de l'utilisation de limes rotatives, de meules à tronçonner, de fraises à grande vitesse ou au carbure de tungstène, toujours maintenir la pièce à travailler de façon sûre.** *Dès la plus légère inclinaison dans la rainure, ces meules accrocheront et pourront provoquer un recul. Une meule à tronçonner qui accroche casse dans la plupart des cas. Lorsqu'une lime rotative, une fraise à grande vitesse ou au carbure de tungstène accroche, elle peut s'échapper de la rainure et pourra entraîner une perte de contrôle de l'outil.*

⚠ 8.12 Avertissements de sécurité spécifiques aux opérations de meulage et de tronçonnage à l'abrasif

a) **N'utiliser que des types de meules recommandés pour l'outil et uniquement pour les applications recommandées. Par exemple: ne pas meuler en utilisant le côté de la meule à tronçonner.** *Les meules à tronçonner abrasives sont destinées au meulage périphérique. Des forces latérales appliquées à ces meules peuvent les faire voler en éclats.*

b) **Pour les cônes filetés sur broche filetée, n'utiliser que des tiges en bon état, avec un collet épaulé sans détalonnage, de la bonne taille et de la bonne longueur.** *Des tiges adaptées diminueront l'éventualité d'une cassure.*

c) **Ne pas bloquer la meule à tronçonner ou ne pas appliquer de pression excessive. Ne pas tenter d'exécuter une profondeur de coupe exagérée.**

Une trop grande contrainte de la meule augmente sa charge et sa probabilité de torsion ou d'accrochage dans la rainure de coupe et la possibilité de recul ou de rupture.

d) **Ne pas placer de main dans l'alignement de la meule en rotation et derrière elle.** *Lorsque la meule, au point de fonctionnement, s'éloigne de la main de l'opérateur, le recul éventuel peut propulser la meule en rotation et l'outil directement sur celui-ci.*

e) **Lorsque la meule est accrochée ou pincée ou lorsque la coupe est interrompue pour une raison quelconque, mettre l'outil hors tension et le tenir immobile jusqu'à ce que la meule soit à l'arrêt complet. Ne jamais tenter d'enlever la meule à tronçonner de la rainure de coupe alors qu'elle est en mouvement, sinon un recul peut se produire.** *Rechercher et prendre des mesures correctives afin d'éliminer la cause d'accrochage ou de pincage de la meule.*

f) **Ne pas reprendre l'opération de coupe dans la pièce à usiner. Laisser la meule atteindre sa pleine vitesse et la réengager avec précautions dans la rainure de coupe.** *La meule peut se gripper, venir chevaucher la pièce à usiner ou effectuer un recul si l'on fait redémarrer l'outil dans la pièce à usiner.*

g) **Soutenir les panneaux ou toute pièce à travailler de grandes dimensions pour réduire le risque de pincement et de recul de la meule.** *Les grandes pièces à travailler ont tendance à fléchir sous leur propre poids. Des supports doivent être placés sous la pièce à travailler près de la ligne de coupe et près du bord de la pièce des deux côtés de la meule.*

h) **D'extrêmes précautions doivent être prises lors de la réalisation d'une encoche dans des parois existantes ou dans d'autres zones en travaillant "en aveugle".** *La meule en saillie peut couper des tuyaux de gaz ou d'eau, des câblages électriques ou des objets, ce qui peut entraîner un recul.*

NF EN 60745-2-23:2013

⚠ 8.12 Avertissements de sécurité spécifiques aux opérations de brossage métallique

NF EN 60745-2-23:2013

a) **Garder à l'esprit que des brins métalliques sont éjectés par la brosse même au cours d'une opération ordinaire. Ne pas soumettre les fils métalliques à une trop grande contrainte en appliquant une charge excessive à la brosse.** *Les brins métalliques peuvent aisément pénétrer dans des vêtements légers et/ou dans la peau.*

b) **Laisser tourner les brosses pendant au moins une minute à la vitesse de travail avant leur utilisation. Pendant ce temps, personne ne doit se trouver devant ou dans l'alignement de la brosse.** *Pendant le temps de mise en rotation, des brins ou des fils métalliques seront rejetés.*

c) **Diriger les rejets de la brosse métallique en rotation à l'écart de toute personne.** *Pendant le travail avec ces brosses, de petites particules ou de minuscules fragments de fil métallique peuvent être éjectés à une vitesse élevée et pénétrer dans la peau.*

⚠ Avertissements de sécurité particuliers



Certaines poussières générées par les opérations de ponçage, sciage, meulage, perçage et autres activités du bâtiment contiennent des produits chimiques susceptibles d'être cancérigènes et de provoquer des anomalies congénitales ou des problèmes de fertilité.

Voici quelques exemples de ces produits chimiques :

- **le plomb**, dans les peintures à base de plomb,
- **la silice cristallisée** que l'on trouve dans certains ciments, briques et autres produits de maçonnerie,
- **l'arsenic et le chrome** que l'on trouve dans certains bois traités chimiquement.

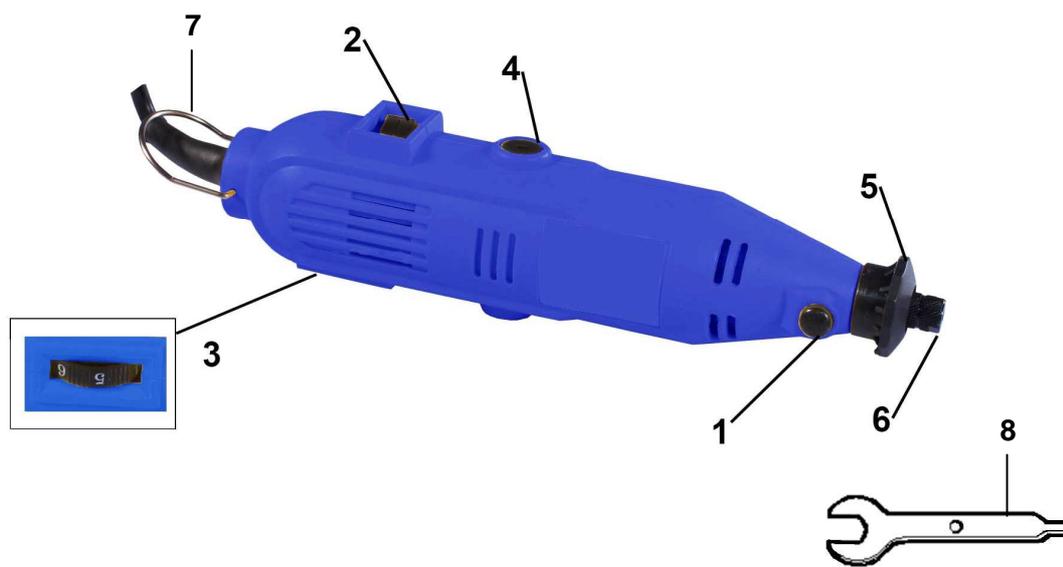
Les risques liés à ces produits varient en fonction de la fréquence de ce type de travaux. Afin de réduire les risques d'exposition à de tels produits chimiques, travaillez dans un environnement bien aéré, avec du matériel de sécurité agréé, tel que les masques anti-poussière spécifiquement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

⚠ Instructions pour les meules abrasives et les disques

- Les meules abrasives ne doivent pas être montées sur des appareils de fortune.
- Elles doivent être fixées sur le type d'appareil convenant à leur utilisation.
- Ces précautions semblent évidentes, mais des accidents peuvent toujours survenir lorsque les meules sont fixées sur des appareils de production artisanale ou improvisés ne convenant pas à la tâche. De même, des accidents sont dus au montage de meules trop lourdes sur des axes prévus pour des meules plus légères. Par conséquent, la vibration est excessive et des ruptures peuvent survenir.
- Une meule abrasive ne doit en aucune manière être vissée sur l'axe fuselé d'une machine à polir. Cette méthode de montage dangereuse est susceptible d'entraîner la rupture de la meule en raison de l'action de l'axe fuselé.
- Les nouvelles meules doivent être déballées avec précaution, nettoyées à l'aide d'une brosse et examinées en vue de détecter les éventuels dégâts dus au transport. Lors du déballage, une utilisation négligente de l'outil risque d'endommager la meule.
- La solidité de la meule peut être vérifiée en la tapotant à l'aide d'un outil léger et non métallique. Cette technique est appelée « test du son ».
- Les meules doivent être sèches et ne doivent pas comporter de sciure lors de ce test, sinon le son sera assourdi. Il convient également de souligner que les meules à agglomérant organique n'émettent pas le même son métallique que les meules à agglomérant non organiques.
- Les meules lourdes doivent reposer sur une surface dure afin de procéder au test du son, tandis que les meules légères doivent être suspendues depuis leur orifice en les plaçant sur un doigt ou une petite broche. Si le son de la meule est sourd, en raison d'une fissure par exemple, elle ne doit pas être utilisée.
- Toutes les meules abrasives sont relativement fragiles. Cependant, il ne faut pas en déduire que les meules à agglomérant organique (résine, laque, caoutchouc) supporteront une utilisation brutale.
- Tandis que la meule s'use au fur et à mesure de l'utilisation, la vitesse effective de la surface périphérique se réduira si la vitesse de rotation reste constante, ce qui peut entraîner une réduction des performances du ponçage.

IV. DESCRIPTION

1	Bouton de verrouillage de l'arbre	4	Logement du balai à charbon	7	Support
2	Bouton Marche/Arrêt	5	Collet	8	Clé plate
3	Sélecteur de vitesse	6	Ecrou de blocage		



ACCESSOIRES

Type	Description	Quantité	Identification
	Brosses pinceau	fil nylon	1 PC
		fil acier	1 PC
	Brosses ronde	fil nylon	1 PC
	Brosses plates	fil nylon	1 PC
		fil acier	1 PC
	Clé hexagonale pour arbre flexible (K)	1PC	
	Mandrin / douille de serrage (Ø1.6mm)	2PC	
	Mandrin / douille de serrage (Ø2.4mm)	2PC	
	Mandrin / douille de serrage (Ø3.2mm)	2PC	
	Pâte abrasive	1PC	
	Meules	10PC	
	Forets (Ø1.5mm)	1PC	
	Forets (Ø2.4mm)	1PC	
	Forets (Ø3.2mm)	1PC	
	Embouts diamantés	6PC	
	Fraises galbées	2PC	
Roue à lamelles	1PC		
Type B	Papiers abrasifs (P 180)	31PC	
	Papiers abrasifs (P 200)	30PC	
	Papiers abrasifs (P 240)	30PC	
	Disques abrasives Ø24mm	36PC	
	Disques à tronçonner Ø24mm	30PC	
	Grands disques à tronçonner Ø32.5mm	5PC	
	Tiges de connexion (support de disques)	2PC	
	Support caoutchouc Ø6.5mm (petites bandes abrasives)	1PC	
	Support caoutchouc Ø12.5mm (grandes bandes abrasives)	1PC	
	Rouleaux abrasifs - petits Ø6.5mm	4PC	
	Rouleaux abrasifs - grands Ø12.5mm	4PC	
	Grand disque de polissage en laine	2PC	
	Disque de polissage en tissu	1PC	
	Petits disques de polissage en laine	4PC	
	Balle de polissage	1PC	
	Meules abrasives	12PC	
	Meule abrasive en caoutchouc	2PC	
	Pierre à aiguiser	1PC	



V. AVANT LA PREMIERE UTILISATION

- Déballer l'appareil et s'assurer que chaque élément est en bon état.
- Jeter les emballages et calages de protection selon le tri sélectif. Conserver la notice.
- Procéder aux réglages et vérifications du paragraphe suivant.

VI. UTILISATION

INFORMATION GENERALE

⚠ Retirer la fiche de prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien.

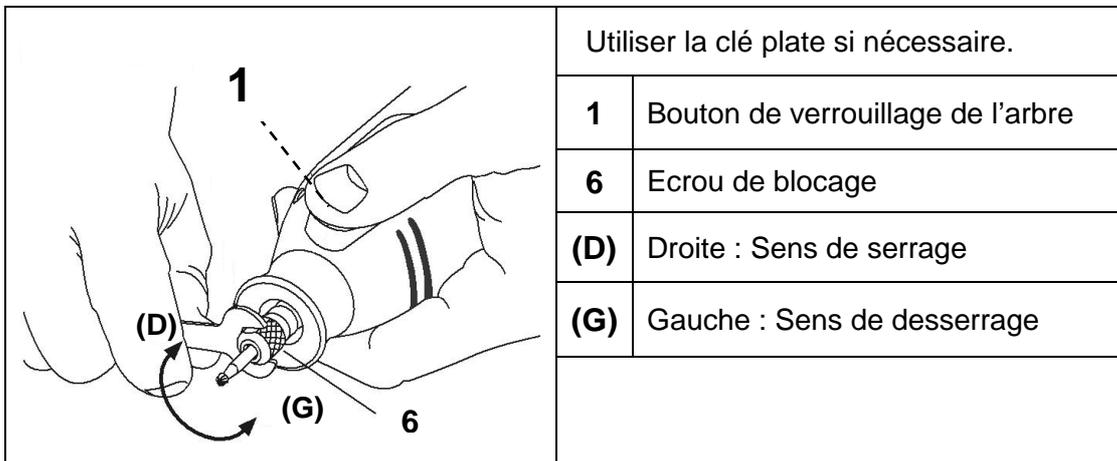
- Cet appareil est destiné au perçage, meulage, ponçage et polissage, ainsi que la gravure, la découpe ou l'abrasion de rouille dans des espaces restreints ou des endroits inaccessibles. L'outil peut être utilisé sur la plupart des métaux, verres, bois et céramiques, à l'exception de tout autre matériau présentant des risques d'inflammation, d'explosion ou de dégagement polluant ou dangereux pour l'utilisateur ou l'environnement.
- Tout autre emploi, différent de celui indiqué dans ces instructions, peut provoquer des dommages à l'appareil et représenter un sérieux danger pour l'utilisateur. Cet appareil est destiné uniquement à un usage privé et non industriel.

AVANT CHAQUE UTILISATION

- Avant de procéder au montage, au réglage ou au remplacement d'un accessoire, débrancher l'outil de l'alimentation électrique afin d'éviter toute mise en marche non intentionnelle.
- Vérifier les accessoires avant l'utilisation. Ils doivent correspondre à l'appareil et à l'utilisation prévue.

CHANGEMENT D'ACCESSOIRE

- Presser et maintenir le bouton de verrouillage de l'arbre (1), puis tourner l'arbre manuellement jusqu'à ce qu'il s'enclenche.
Attention : Manipuler le bouton de blocage seulement lorsque l'appareil est complètement arrêté.
- Lorsque le bouton de blocage d'arbre est enfoncé, desserrer l'écrou de blocage (6).
Si nécessaire utiliser la clé plate de mandrin / douille de serrage.
- Engager à fond l'embout ou la queue d'accessoire dans le mandrin / douille de serrage.
- Le bouton de blocage d'arbre étant toujours enfoncé, serrer manuellement l'écrou de blocage jusqu'à ce que l'embout ou la queue de l'accessoire soit bien serré dans le mandrin.



- Le bouton de verrouillage de l'arbre (1) permet de bloquer l'arbre pour empêcher sa rotation lors de l'assemblage ou du changement d'accessoires.

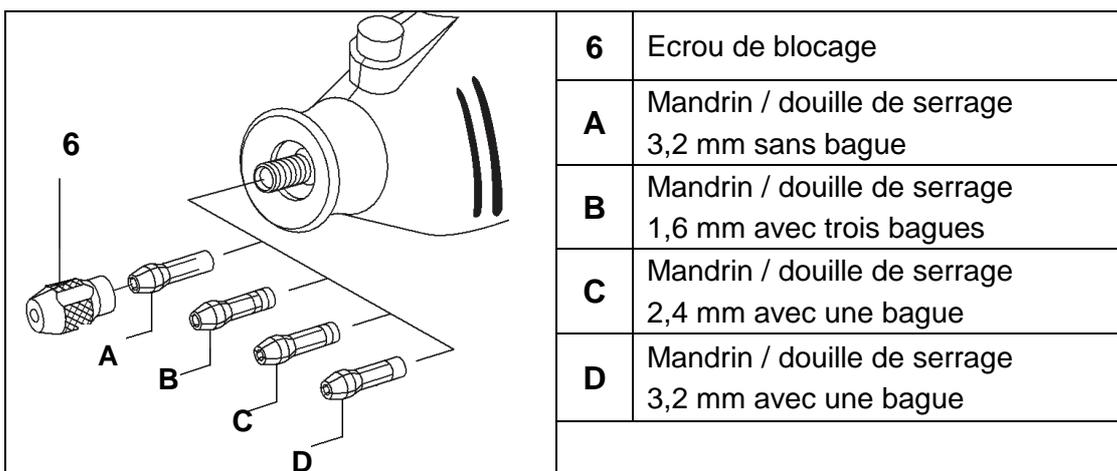
ATTENTION ! Ne jamais enfoncer le bouton de verrouillage de l'arbre pendant l'utilisation ! Cela pourrait endommager l'outil et occasionner des blessures à l'utilisateur.

CHANGEMENT DE MANDRIN / DOUILLE DE SERRAGE

- Opérer comme précédemment, en retirant complètement l'écrou de blocage (6).
- Retirer le mandrin / douille de serrage en la dégageant de l'arbre.
- Engager à fond la nouvelle douille de serrage appropriée dans l'arbre, puis replacer et resserrer manuellement l'écrou de blocage (6).
- Ne pas serrer complètement l'écrou en l'absence d'embout ou d'accessoire.

MANDRIN / DOUILLE DE SERRAGE

- Les accessoires sont fournis avec différentes tailles de queues : 4 tailles de mandrin / douille de serrage (taille identifiée sur les bagues au dos de la douille de serrage)



Remarque : Certains appareils ne fournissent pas les quatre tailles de mandrin / douille de serrage. Si nécessaire, les acquérir séparément dans le commerce.

Dans ce cas utiliser uniquement le mandrin / douille de serrage correspondant au diamètre de queue de l'accessoire à employer. Ne pas utiliser de queue de grand diamètre dans un mandrin / douille de serrage de diamètre plus petit.

FONCTIONNEMENT

Après avoir procédé aux réglages et vérifications :

- **Mise en marche** : Pousser le Bouton Marche/Arrêt (2) vers l'avant.
- **Vitesse** : Ajuster la vitesse en tournant le bouton sélecteur (3).
- **Arrêt** : Pousser le Bouton Marche/Arrêt (2) vers l'arrière.

VITESSES DE FONCTIONNEMENT

- **Rétroaction électronique** : Le système de rétroaction électronique permet un démarrage progressif, qui réduit les contraintes lors d'un démarrage à couple élevé. Il assure également la constance de la vitesse présélectionnée entre les conditions d'utilisation à vide et en action.
- **Réglage de la vitesse** : Ajuster la vitesse au niveau adéquat selon l'accessoire et la pièce à travailler.

Adapter la vitesse au type de pièce à usiner permet d'optimiser le résultat et de limiter l'usure prématurée des accessoires.

ATTENTION ! Ne pas modifier la vitesse en plein travail !

- Toujours mettre l'appareil en fonction avant de le mettre en contact avec la pièce à usiner.
- Avant d'arrêter l'appareil, l'éloigner d'abord de la pièce à usiner.
- Avant de poser l'appareil, toujours attendre qu'il soit complètement à l'arrêt.
- Durant le travail, toujours tenir l'appareil fermement par la zone de préhension.

Paramètres de rotation approximatifs

Bouton sélecteur	Vitesse de rotation
1	8000 /min
2	12000 /min
3	16000 /min
4	20000 /min
5	24000 /min
6	28000 /min
Max.	30000 /min

Niveau de vitesses conseillées

- La majorité des tâches peut être accomplie à la vitesse maximale. Néanmoins, certains matériaux (plastiques et métaux spécifiques) peuvent être endommagés par la chaleur résultant de la vitesse élevée et doivent donc être travaillés à des vitesses faibles.
- Si une fraise en acier haute vitesse commence à vibrer, c'est généralement que sa vitesse de rotation est trop faible.
- Une pression accrue sur l'outil ne constitue pas la solution pour de meilleures performances. Utiliser un autre accessoire ou une autre vitesse pour obtenir le résultat souhaité.

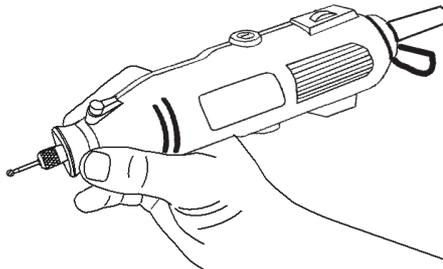
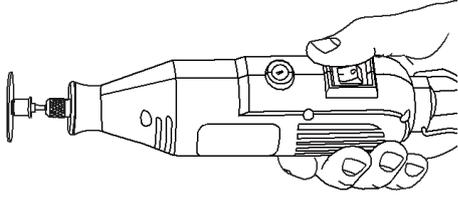
Matériau	Vitesse conseillée
Plastique et autres matériaux qui fondent à basse température	vitesse réduites
Polissage, lustrage et nettoyage à la brosse métallique	< 15 000 /min (sélecteur niveau 1)
Bois, fer, acier	vitesse élevée
Étain	diverses vitesses selon le type de découpe effectuée
Aluminium, et alliages de cuivre, de zinc et d'étain	diverses vitesses selon le type de découpe effectuée Appliquer de la paraffine (pas d'eau) ou un lubrifiant approprié sur la fraise pour éviter l'adhérence de déchets de coupe sur la fraise

UTILISATION

- Ne pas utiliser l'appareil à proximité de matériaux inflammables car des étincelles peuvent provoquer un incendie ou une blessure corporelle.
- Toujours déplacer lentement l'appareil sur la pièce à usiner.
- Toujours garder le disque de ponçage en contact avec la pièce sous un angle de 15 à 30°.
- **ATTENTION ! Ne pas appliquer une pression trop forte sur l'appareil.**
Appliquer une pression excessive peut endommager l'accessoire utilisé et provoquer de graves blessures.
- De meilleurs résultats seront obtenus en appliquant une pression légère sur l'outil.

MANIPULATION / EQUILIBRAGE DES ACCESSOIRES

- Pour un travail de précision, il est important que tous les accessoires soient équilibrés.
- Pour redresser ou équilibrer un accessoire, desserrer légèrement l'écrou de blocage et faire pivoter d'un quart de tour l'accessoire ou l'écrou.
- Resserrer l'écrou de blocage et utiliser l'outil rotatif. L'équilibrage de l'outil se juge par le son qu'il produit et son comportement. Poursuivre les réglages de cette manière jusqu'à obtenir un équilibre optimal.
- Ne jamais orienter l'appareil vers le visage, mais vers l'extérieur. Des accessoires endommagés ou mal fixés peuvent être violemment projetés sous l'effet de la vitesse.
- Lors du fonctionnement, ne pas obstruer les orifices de ventilation avec les mains pour éviter une surchauffe du moteur.

<p>Travaux de précision : tenir l'outil comme un crayon, entre le pouce et l'index. (gravure, sculpture, ...)</p>	<p>Travaux demandant de la force : préhension à pleine main de type «golf». (ponçage, meulage, découpe,...)</p>
	

IMPORTANT :

- S'exercer d'abord sur des matériaux de récupération pour apprécier le fonctionnement de l'outil à vitesse élevée.
- Se concentrer davantage sur le guidage de l'appareil plutôt que sur la pièce à travailler.
- Plusieurs passages avec l'outil sont préférables à un seul passage appliqué en force pour accomplir le travail. Un contact léger permet un contrôle optimal et évite les risques d'erreurs.

APRES CHAQUE UTILISATION

- Après une longue période d'utilisation, faire tourner l'appareil à vide pendant quelques minutes pour ventiler et refroidir le moteur.
- Les disques de ponçage et de coupe deviennent très chauds pendant l'utilisation. Ne pas les toucher avant qu'ils aient complètement refroidi.

VII. ENTRETIEN ET NETTOYAGE

Retirer la fiche de prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien.

- Nettoyage des parties extérieures et pièces en plastique : une fois la machine débranchée, utiliser un chiffon doux humide avec du savon doux.
- Ne jamais immerger la machine. Ne pas utiliser de produit abrasif ni de détergent agressif (alcool, essence, etc.)
- Cette machine ne nécessite pas de maintenance mécanique particulière, telle que le graissage des roulements.
- Maintenir les outils de coupe aiguisés et propres pour une meilleure performance et plus de sûreté.
- **Utiliser uniquement des pièces de rechange identiques pour réparer l'appareil.**
- **Toute réparation de l'appareil doit être réalisée uniquement par un technicien qualifié.** Une réparation ou entretien réalisé par une personne non qualifiée peut entraîner une blessure.
- Vérifier périodiquement le câble d'alimentation et, s'il est endommagé, le remplacer par un câble de référence identique. Il est recommandé de faire réaliser cette opération par un Service Après Vente. Vérifier périodiquement les rallonges du câble d'alimentation et les remplacer si elles sont endommagées.
- En cas de problème ou pour un nettoyage en profondeur, consulter le Service Après Vente.

Remplacement des balais à charbons

- Il est conseillé de faire vérifier l'état des balais carbone après 50 heures d'utilisation ou en cas de formation excessive d'étincelles.
- Afin de prévenir tout dommage sur le circuit électrique, les deux balais à charbons doivent être changés en même temps.

ATTENTION ! Le remplacement des balais à charbon doit être effectué uniquement par un centre de réparation agréé.

Stockage et manipulation des accessoires

- Après chaque utilisation, ranger les accessoires à l'abri des écarts de température et de l'humidité pour éviter leur altération prématurée.
- Avant chaque utilisation, vérifier le bon état de l'accessoire, et le faire fonctionner sur l'appareil quelques secondes à l'abri de toute projection accidentelle pour vérifier qu'il supporte bien la vitesse de rotation.
- **Meules abrasives** : Après quelques années les meules abrasives subissent une altération naturelle. Celles-ci doivent être changées même si elles n'ont pas été utilisées.

VIII. SERVICE APRES VENTE

Pour toute information complémentaire, faire réparer l'appareil ou en cas de problème, s'adresser au Service Après Vente d'un magasin Cora.

Pièces détachées non disponibles.

DECLARATION DE CONFORMITE « UE »

Mr Angelo CIRASARO, Directeur Qualité,
CORA Qualité non alimentaire
77435 MARNE LA VALLEE CEDEX 2

Déclare que le produit désigné ci-dessous :

Désignation :	MINI PONCEUSE MULTI FONCTIONS + 234 ACCESSOIRES	
Référence :	MD-CG-A	
Numéro de série/ lot :	BA33270004	

Est conforme aux dispositions des directives européennes suivantes :

Directive Machine	2006/42/CE
Directive CEM	2014/30/UE
Directive RoHS	2011/65/UE

Selon les normes harmonisées suivantes :

EN 60745-1:2009+A11:2010; EN 60745-2-23:2013
EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 ; EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
EN 61000-3-2:2014 ; EN 61000-3-3:2013

Fait à Croissy Beaubourg, le 16/02/2017

Signature, Mr Angelo CIRASARO :

